



Ινστιτούτο Εργασίας Γ.Σ.Ε.Ε.

ΙΝΣΤΙΤΟΥΤΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

ΤΗΣ ΓΕΝΙΚΗΣ ΣΥΝΟΜΟΣΠΟΝΔΙΑΣ ΕΡΓΑΤΩΝ ΕΛΛΑΔΑΣ

ΤΑΧ. Δ/ΝΣΗ: ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ ΜΠΕΝΑΚΗ 71Α,

Τ.Κ.: 10681 – ΑΘΗΝΑ

ΤΗΛΕΦΩΝΟ: 210-3327710

FAX: 210-3304452

ΙΣΤΟΣΕΛΙΔΑ: www.inegsee.gr

EMAIL: info@inegsee.gr

ΑΘΗΝΑ, 06/03/2019

ΚΩΔ. ΠΡΟΣΚΛΗΣΗΣ:
5003379/Δ2

ΑΝΑΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗ ΤΗΣ 5003379/Δ ΠΡΟΣΚΛΗΣΗΣ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

**ΕΜΠΕΙΡΟΓΝΩΜΟΝΩΝ ΣΤΗΝ ΑΣΚΗΣΗ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΩΝ /ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΩΝ ΓΙΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ ΣΤΗΝ
ΑΝΑΠΤΥΞΗ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΩΝ ΠΕΡΙΓΡΑΜΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΠΛΑΙΣΙΩΝ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΩΝ
ΣΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΤΗΣ ΠΡΑΞΗΣ «ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ - ΠΡΟΩΘΗΣΗ ΤΗΣ ΠΟΙΟΤΙΚΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΤΗΣ ΚΛΑΔΙΚΗΣ
ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ ΚΑΤΑΡΤΙΣΗΣ ΚΑΙ ΔΙΑΣΥΝΔΕΣΗ ΤΗΣ ΜΕ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΕΡΓΑΤΙΚΟΥ
ΔΥΝΑΜΙΚΟΥ ΣΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΔΙΑΡΘΡΩΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΑΡΜΟΓΗΣ ΤΩΝ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ»
ΜΕ ΚΩΔΙΚΟ ΟΠΣ (MIS) 5003379**

Το «Ινστιτούτο Εργασίας της Γενικής Συνομοσπονδίας Εργατών Ελλάδος» (ΙΝΕ/ΓΣΕΕ), σύμφωνα με την από 18/02/2019 απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου του, στο πλαίσιο της **Πράξης** «Υποστήριξη - προώθηση της ποιοτικής ανάπτυξης της κλαδικής επαγγελματικής κατάρτισης και διασύνδεσή της με διαδικασίες πιστοποίησης εργατικού δυναμικού στο πλαίσιο διαρθρωτικής προσαρμογής των εργαζομένων» με κωδικό ΟΠΣ (MIS) 5003379, η οποία υλοποιείται μέσω του Επιχειρησιακού Προγράμματος «Ανταγωνιστικότητα, Επιχειρηματικότητα και Καινοτομία», του **Υποέργου 1** «Υποστήριξη – προώθηση της ποιοτικής ανάπτυξης της κλαδικής επαγγελματικής κατάρτισης και διασύνδεσή της με διαδικασίες πιστοποίησης εργατικού δυναμικού στο πλαίσιο της διαρθρωτικής προσαρμογής των εργαζομένων», του **Πακέτου Εργασίας 2** «Σχεδιασμός και ανάπτυξη επαγγελματικών περιγραμμάτων συγκεκριμένων κλάδων, επαγγελμάτων και ειδικοτήτων και ανάπτυξη πλαισίων προγραμμάτων» και της από 25/01/2019 **Πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος με κωδικό 5003379/Δ**, προβαίνει στην αναδημοσίευσή της και

προσκαλεί ενδιαφερόμενους/ες να εκδηλώσουν το ενδιαφέρον τους για να συμμετέχουν ως εμπειρογνώμονες συγκεκριμένων επαγγελμάτων/ειδικοτήτων στο έργο της ανάπτυξης ή επικαιροποίησης Επαγγελματικών Περιγραμμάτων συγκεκριμένων επαγγελμάτων και ειδικοτήτων καθώς και των αντίστοιχων Πλαισίων Προγραμμάτων.

ΕΙΔΟΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ: Σύμβαση έργου.

ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ: Πέντε (5) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της.

ΤΟΠΟΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ: Η έδρα του/της Συνεργάτη/Συνεργάτιδας. Οι συναντήσεις που απαιτείται να γίνουν με την ομάδα επιστημονικού συντονισμού του Υποέργου, το συγγραφέα ανάπτυξης Επαγγελματικού Περιγράμματος και Πλαισίου Προγράμματος ή/και με τους Συμβούλους ανάπτυξης Επαγγελματικών Περιγραμμάτων και Πλαισίων Προγραμμάτων θα πραγματοποιούνται στην έδρα του ΙΝΕ/ΓΣΕΕ.

ΔΙΕΥΚΡΙΝΙΣΗ: Οι υποψήφιοι, οι οποίοι υπέβαλαν τις αιτήσεις τους στο πλαίσιο της από 25/01/2019 Πρόσκλησης Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος με κωδικό 5003379/Δ, δεν απαιτείται να υποβάλλουν εκ νέου αίτηση. Ωστόσο, δύναται να γίνει αντικατάσταση του προηγούμενου φακέλου τους, διόρθωση ή συμπλήρωση τυχόν ελλειπόντων δικαιολογητικών, μέχρι τη λήξη της προθεσμίας υποβολής των φακέλων της παρούσας Πρόσκλησης.



Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης

1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΤΟΥ ΠΡΟΣ ΑΝΑΘΕΣΗ ΕΡΓΟΥ

Το αντικείμενο του προς ανάθεση έργου είναι η συμμετοχή στην ανάπτυξη ή/και επικαιροποίηση Επαγγελματικών Περιγραμμάτων συγκεκριμένων επαγγελματιών και ειδικοτήτων καθώς και η συμμετοχή στην ανάπτυξη των αντίστοιχων Πλαισίων Προγραμμάτων.

Για την εκτέλεση του περιγραφόμενου έργου συστήνονται ομάδες εργασίας ανά επάγγελμα/ειδικότητα οι οποίες αποτελούνται από το συγγραφέα/μελετητή και έναν εμπειρογνώμονα στην άσκηση του επαγγέλματος ή/και της ειδικότητας. Την εκάστοτε ομάδα εργασίας υποστηρίζουν οι Σύμβουλοι Ανάπτυξης Επαγγελματικών Περιγραμμάτων και Πλαισίων Προγραμμάτων και η ομάδα επιστημονικού συντονισμού του Υποέργου.

Στο πλαίσιο αυτό, οι εμπειρογνώμονες θα αναλάβουν τις παρακάτω αρμοδιότητες ανά επάγγελμα/ειδικότητα:

- Τήρηση των προδιαγραφών μεθοδολογίας και των προτύπων και εργαλείων εκπόνησης Επαγγελματικών Περιγραμμάτων και Πλαισίων Προγραμμάτων που θα δοθούν από το ΙΝΕ/ΓΣΕΕ.
- Συμμετοχή στη διατύπωση και ανάλυση (συγγραφή) των απαιτούμενων ενοτήτων του Επαγγελματικού Περιγράμματος και του Πλαισίου Προγράμματος εντός του προκαθορισμένου χρονοδιαγράμματος.
- Συνεργασία με το μελετητή/συγγραφέα ανάπτυξης ή επικαιροποίησης Επαγγελματικών Περιγραμμάτων και Πλαισίων Προγραμμάτων, το σύμβουλο ανάπτυξης Επαγγελματικών Περιγραμμάτων και Πλαισίων Προγραμμάτων και την Ομάδα Επιστημονικού συντονισμού του έργου.
- Εξέταση των παρατηρήσεων των εκπροσώπων των αντιπροσωπευτικών φορέων εργαζομένων και εργοδοτών του επαγγέλματος/ειδικότητας.

Τα επαγγέλματα/ειδικότητες για τα οποία θα αναπτυχθούν νέα επαγγελματικά περιγράμματα και πλαίσια προγραμμάτων είναι τα ακόλουθα:

A/A	ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΑ/ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΕΣ
1	ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΣΩΛΗΝΟΥΡΓΟΣ
2	ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΙΚΡΙΩΜΑΤΩΝ
3	ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΕΛΑΙΟΧΡΩΜΑΤΙΣΜΩΝ
4	ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΣΙΔΗΡΟΥ ΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ ΚΑΙ ΕΚΧΥΣΗΣ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ
5	ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΤΟΙΧΟΠΟΙΙΑΣ
6	ΕΡΓΟΔΗΓΟΣ ΔΟΜΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ
7	ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΕΠΙΧΡΙΣΜΑΤΩΝ
8	ΣΤΕΛΕΧΟΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ
9	ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΠΕΡΙΕΛΙΞΕΩΝ ΗΛΕΚΤΡΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΩΝ
10	ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΜΕΤΑΤΟΠΙΣΗΣ ΚΑΙ ΑΝΥΨΩΣΗΣ ΒΑΡΕΩΝ ΒΑΡΩΝ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΩΝ ΠΛΟΙΩΝ ΚΑΙ ΑΛΛΩΝ ΧΩΡΩΝ (ΜΑΝΟΥΒΡΑΔΟΡΟΣ)
11	ΥΠΑΛΛΗΛΟΣ ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΥ ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΟΥ MARKETING
12	ΚΥΒΕΡΝΗΤΗΣ ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΩΝ ΣΚΑΦΩΝ ΑΝΑΨΥΧΗΣ (ΑΝΕΥ ΠΛΗΡΩΜΑΤΟΣ)
13	ΘΑΛΑΜΗΠΟΛΟΣ – ΑΡΧΙΘΑΛΑΜΗΠΟΛΟΣ ΕΜΠΟΡΙΚΟΥ ΝΑΥΤΙΚΟΥ

14	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΚΑΙ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ ΣΤΕΡΕΩΝ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ ΚΑΙ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ
15	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΧΩΡΩΝ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗΣ ΤΑΦΗΣ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ (ΧΥΤΑ)
16	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΜΟΝΑΔΩΝ ΚΟΝΣΕΡΒΟΠΟΙΙΑΣ ΦΡΟΥΤΩΝ ΚΑΙ ΛΑΧΑΝΙΚΩΝ
17	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΚΑΙ ΤΥΠΟΠΟΙΗΣΗΣ ΕΛΑΙΟΛΑΔΟΥ
18	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΚΑΛΛΙΕΡΓΕΙΑΣ ΦΑΡΜΑΚΕΥΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΑΡΩΜΑΤΙΚΩΝ ΦΥΤΩΝ
19	ΙΑΤΡΙΚΟΣ ΕΠΙΣΚΕΠΤΗΣ
20	ΝΟΣΗΛΕΥΤΗΣ ΓΗΡΙΑΤΡΙΚΗΣ
21	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΦΩΤΙΣΜΟΥ ΖΩΝΤΑΝΩΝ ΟΠΤΙΚΟΑΚΟΥΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ
22	ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΠΕΡΙΠΟΙΗΣΗΣ ΧΕΡΙΩΝ ΚΑΙ ΠΟΔΙΩΝ
23	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΑΝΕΜΟΓΕΝΝΗΤΡΙΩΝ
24	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΑΠΕΝΤΟΜΩΣΕΩΝ, ΜΥΟΚΤΟΝΙΩΝ ΚΑΙ ΚΑΤΑΠΟΛΕΜΗΣΗΣ ΕΠΙΒΛΑΒΩΝ ΟΡΓΑΝΙΣΜΩΝ
25	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΩΝ ΙΑΤΡΙΚΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ

Τα επαγγέλματα/ειδικότητες για τα οποία θα γίνει επικαιροποίηση υφιστάμενων επαγγελματικών περιγραμμάτων και ανάπτυξη πλαισίων προγραμμάτων είναι τα ακόλουθα:

Α/Α	ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΑ/ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΕΣ
26	ΔΙΟΡΓΑΝΩΤΗΣ ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΩΝ ΠΑΚΕΤΩΝ
27	ΠΩΛΗΤΗΣ ΛΙΑΝΙΚΗΣ
28	ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΣ ΠΡΟΣΩΠΙΚΗΣ ΦΡΟΝΤΙΔΑΣ
29	ΗΧΟΛΗΠΤΗΣ/ΤΡΙΑ
30	ΧΕΙΡΙΣΤΗΣ/ΣΤΡΙΑ ΜΗΧΑΝΩΝ ΛΗΨΗΣ ΕΙΚΟΝΑΣ

Σημειώνεται ότι ο/η κάθε υποψήφιος/φια δύναται να αιτηθεί να συμμετέχει ως εμπειρογνώμονας, εφόσον τηρεί τις απαραίτητες προϋποθέσεις, στην ανάπτυξη ή/και επικαιροποίηση επαγγελματικού περιγράμματος και του αντίστοιχου πλαισίου προγράμματος, το ανώτερο σε δύο από τα παραπάνω επαγγέλματα/ειδικότητες.

2. Προϋποθέσεις συμμετοχής

1. ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΣΩΛΗΝΟΥΡΓΟΣ			
ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον δευτεροβάθμιας επαγγελματικής εκπαίδευσης στον κλάδο της Μηχανολογίας.		
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών στο πεδίο των μηχανολογικών ή/και μεταλλουργικών δραστηριοτήτων.		
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο		
	Βαθμολόγηση (Βι)	• Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (ΙΕΚ) στον κλάδο της Μηχανολογίας: τέσσερις (4) μονάδες.	Βαρύτητα (αι): 25%
		• Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ στον κλάδο της Μηχανολογίας: έξι (6) μονάδες.	
		• Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στον κλάδο της Μηχανολογίας: οκτώ (8) μονάδες.	
		• Διδακτορικός τίτλος σπουδών στον κλάδο της Μηχανολογίας: δέκα (10) μονάδες.	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών στο πεδίο των μηχανολογικών ή/και μεταλλουργικών δραστηριοτήτων.		
	Βαθμολόγηση (Βι)	• Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (αι): 35%
		• Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.	
		• Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.	
		• Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.	
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.			
Βαθμολόγηση (Βι)	• Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (αι): 15%	
	• Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.		
4. Συνέντευξη			
Βαθμολόγηση (Βι)	• Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.	Βαρύτητα (αι): 25%	
	• Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.		
	• Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο		



Ευρωπαϊκή Ένωση
Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ & ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΕΙΔΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΕΠΑ & ΤΣ
ΕΙΔΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΕΠΑΝΕΚ

ΕΠΑΝΕΚ 2014-2020
ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ
ΑΝΤΑΓΩΝΙΣΤΙΚΟΤΗΤΑ
ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΚΟΤΗΤΑ
ΚΑΙΝΟΤΟΜΙΑ



ανάπτυξη - εργασία - αλληλεγγύη

Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης

2. ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΙΚΡΙΩΜΑΤΩΝ

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον υποχρεωτικής εκπαίδευσης.					
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών σε εφαρμογές ικριωμάτων.					
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο					
	Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • Απολυτήριος τίτλος δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης: δύο (2) μονάδες. • Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (ΙΕΚ) στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: τέσσερις (4) μονάδες. • Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: έξι (6) μονάδες. • Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: οκτώ (8) μονάδες. • Διδακτορικός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: δέκα (10) μονάδες. 	Βαρύτητα (ai): 25%			
		2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών σε εφαρμογές ικριωμάτων.				
		Βαθμολόγηση (Bi)		<ul style="list-style-type: none"> • Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες. • Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες. • Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες. • Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες. 	Βαρύτητα (ai): 35%	
				3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.		
				Βαθμολόγηση (Bi)		<ul style="list-style-type: none"> • Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες. • Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.
	4. Συνέντευξη					
	Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο. • Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο. • Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο 	Βαρύτητα (ai): 25%			



Ευρωπαϊκή Ένωση
Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ & ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΕΙΔΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΕΠΑ & ΤΣ
ΕΙΔΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΕΠΑΝΕΚ

ΕΠΑΝΕΚ 2014-2020
ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ
ΑΝΤΑΓΩΝΙΣΤΙΚΟΤΗΤΑ
ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΚΟΤΗΤΑ
ΚΑΙΝΟΤΟΜΙΑ



ανάπτυξη - εργασία - αλληλεγγύη

Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης

3. ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΕΛΑΙΟΧΡΩΜΑΤΙΣΜΩΝ

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον υποχρεωτικής εκπαίδευσης.		
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων.		
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Απολυτήριος τίτλος δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης: δύο (2) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 25%
		• Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (IEK) στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: τέσσερις (4) μονάδες.	
		• Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: έξι (6) μονάδες.	
		• Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: οκτώ (8) μονάδες.	
		• Διδακτορικός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: δέκα (10) μονάδες.	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων.		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 35%
		• Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.	
		• Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.	
• Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.			
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.			
Βαθμολόγηση (Bi)	• Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 15%	
	• Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.		
4. Συνέντευξη			
Βαθμολόγηση (Bi)	• Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.	Βαρύτητα (ai): 25%	
	• Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.		
	• Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο		



Ευρωπαϊκή Ένωση
Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ & ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΕΙΔΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΕΠΑ & ΤΣ
ΕΙΔΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΕΠΑΝΕΚ

ΕΠΑΝΕΚ 2014-2020
ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ
ΑΝΤΑΓΩΝΙΣΤΙΚΟΤΗΤΑ
ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΚΟΤΗΤΑ
ΚΑΙΝΟΤΟΜΙΑ



ανάπτυξη - εργασία - αλληλεγγύη

Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης

4. ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΣΙΔΗΡΟΥ ΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ ΚΑΙ ΕΚΧΥΣΗΣ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον υποχρεωτικής εκπαίδευσης.	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων.	
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο	
	Βαθμολόγηση (Bi)	Βαρύτητα (ai): 25%
		<ul style="list-style-type: none"> • Απολυτήριος τίτλος δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης: δύο (2) μονάδες. • Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (IEK) στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: τέσσερις (4) μονάδες. • Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: έξι (6) μονάδες. • Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: οκτώ (8) μονάδες. • Διδακτορικός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: δέκα (10) μονάδες.
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων.	
	Βαθμολόγηση (Bi)	Βαρύτητα (ai): 35%
		<ul style="list-style-type: none"> • Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες. • Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες. • Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες. • Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.
	3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.	
	Βαθμολόγηση (Bi)	Βαρύτητα (ai): 15%
		<ul style="list-style-type: none"> • Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες. • Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.
	4. Συνέντευξη	
Βαθμολόγηση (Bi)	Βαρύτητα (ai): 25%	
	<ul style="list-style-type: none"> • Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο. • Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο. • Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο 	



5. ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΤΟΙΧΟΠΟΙΙΑΣ

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον υποχρεωτικής εκπαίδευσης.			
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων.			
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο			
	Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • Απολυτήριος τίτλος δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης: δύο (2) μονάδες. • Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (IEK) στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: τέσσερις (4) μονάδες. • Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: έξι (6) μονάδες. • Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: οκτώ (8) μονάδες. • Διδακτορικός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: δέκα (10) μονάδες. 	Βαρύτητα (ai): 25%	
		2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων.		
		Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες. • Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες. • Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες. • Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες. 	Βαρύτητα (ai): 35%
			3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.	
			Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες. • Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.
	4. Συνέντευξη			
	Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο. • Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο. • Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο 	Βαρύτητα (ai): 25%	



Ευρωπαϊκή Ένωση
Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ & ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΕΙΔΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΕΠΑ & ΤΣ
ΕΙΔΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΕΠΑΝΕΚ

ΕΠΑΝΕΚ 2014-2020
ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ
ΑΝΤΑΓΩΝΙΣΤΙΚΟΤΗΤΑ
ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΚΟΤΗΤΑ
ΚΑΙΝΟΤΟΜΙΑ



ανάπτυξη - εργασία - αλληλεγγύη

Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης

6. ΕΡΓΟΔΗΓΟΣ ΔΟΜΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης.		
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων.		
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο		
	Βαθμολόγηση (Βί)	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (ΙΕΚ) στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: τέσσερις (4) μονάδες.</i> 	Βαρύτητα (αί): 25%
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: έξι (6) μονάδες.</i> 	
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Θετικών και Τεχνολογικών Επιστημών: οκτώ (8) μονάδες.</i> 	
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Διδακτορικός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Θετικών και Τεχνολογικών Επιστημών: δέκα (10) μονάδες.</i> 	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων.		
	Βαθμολόγηση (Βί)	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.</i> 	Βαρύτητα (αί): 35%
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.</i> 	
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.</i> 	
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.</i> 	
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.			
Βαθμολόγηση (Βί)	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.</i> 	Βαρύτητα (αί): 15%	
	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.</i> 		
4. Συνέντευξη			
Βαθμολόγηση (Βί)	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.</i> 	Βαρύτητα (αί): 25%	
	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.</i> 		
	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο</i> 		



7. ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΕΠΙΧΡΙΣΜΑΤΩΝ

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον υποχρεωτικής εκπαίδευσης.			
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων.			
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο			
	Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • Απολυτήριος τίτλος δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης: δύο (2) μονάδες. • Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (ΙΕΚ) στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: τέσσερις (4) μονάδες. • Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: έξι (6) μονάδες. • Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: οκτώ (8) μονάδες. • Διδακτορικός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων: δέκα (10) μονάδες. 	Βαρύτητα (ai): 25%	
		2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών στο πεδίο των Οικοδομικών και Κατασκευαστικών δραστηριοτήτων.		
		Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες. • Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες. • Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες. • Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες. 	Βαρύτητα (ai): 35%
			3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.	
			Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες. • Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.
	4. Συνέντευξη			
	Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο. • Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο. • Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο 	Βαρύτητα (ai): 25%	



8. ΣΤΕΛΕΧΟΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Πτυχίο Νομικής Σχολής.	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών σε θέματα Προστασίας Δεδομένων.	
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο	
	Βαθμολόγηση (Bi)	• <i>Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών: οκτώ (8) μονάδες.</i>
		• <i>Διδακτορικός τίτλος σπουδών: δέκα (10) μονάδες.</i>
	Βαρύτητα (ai): 25%	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών σε θέματα Προστασίας Δεδομένων.	
	Βαθμολόγηση (Bi)	• <i>Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.</i>
		• <i>Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.</i>
		• <i>Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.</i>
		• <i>Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.</i>
	Βαρύτητα (ai): 35%	
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.		
Βαθμολόγηση (Bi)	• <i>Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.</i>	
	• <i>Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.</i>	
Βαρύτητα (ai): 15%		
4. Συνέντευξη		
Βαθμολόγηση (Bi)	• <i>Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.</i>	
	• <i>Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.</i>	
	• <i>Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο</i>	
Βαρύτητα (ai): 25%		



9. ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΠΕΡΙΕΛΙΞΕΩΝ ΗΛΕΚΤΡΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΩΝ

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον δευτεροβάθμιας επαγγελματικής εκπαίδευσης στο πεδίο της Ηλεκτρολογίας.	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών στο πεδίο των Ηλεκτρικών Μηχανών.	
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο	
	Βαθμολόγηση (Bi)	• <i>Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (IEK) στο πεδίο της Ηλεκτρολογίας: τέσσερις (4) μονάδες.</i>
		• <i>Πτυχίο AEI, ATEI στο πεδίο της Ηλεκτρολογίας: έξι (6) μονάδες.</i>
		• <i>Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Θετικών και Τεχνολογικών Επιστημών: οκτώ (8) μονάδες.</i>
		• <i>Διδακτορικός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Θετικών και Τεχνολογικών Επιστημών: δέκα (10) μονάδες.</i>
		Βαρύτητα (ai): 25%
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών στο πεδίο των Ηλεκτρικών Μηχανών.	
	Βαθμολόγηση (Bi)	• <i>Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.</i>
		• <i>Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.</i>
		• <i>Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.</i>
• <i>Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.</i>		
	Βαρύτητα (ai): 35%	
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.		
Βαθμολόγηση (Bi)	• <i>Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.</i>	
	• <i>Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.</i>	
	Βαρύτητα (ai): 15%	
4. Συνέντευξη		
Βαθμολόγηση (Bi)	• <i>Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.</i>	
	• <i>Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.</i>	
	• <i>Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο</i>	
	Βαρύτητα (ai): 25%	



10. ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΜΕΤΑΤΟΠΙΣΗΣ ΚΑΙ ΑΝΥΨΩΣΗΣ ΒΑΡΕΩΝ ΒΑΡΩΝ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΩΝ ΠΛΟΙΩΝ ΚΑΙ ΑΛΛΩΝ ΧΩΡΩΝ (ΜΑΝΟΥΒΡΑΔΟΡΟΣ)			
ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον δευτεροβάθμιας επαγγελματικής εκπαίδευσης στον κλάδο της Μηχανολογίας.		
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών στο πεδίο των μηχανολογικών ή/και μεταλλουργικών δραστηριοτήτων.		
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (IEK) στον κλάδο της Μηχανολογίας: τέσσερις (4) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 25%
		• Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ στο πεδίο των Θετικών και Τεχνολογικών Επιστημών: έξι (6) μονάδες.	
		• Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Θετικών και Τεχνολογικών Επιστημών: οκτώ (8) μονάδες.	
		• Διδακτορικός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Θετικών και Τεχνολογικών Επιστημών: δέκα (10) μονάδες.	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών στο πεδίο των μηχανολογικών ή/και μεταλλουργικών δραστηριοτήτων.		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 35%
		• Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.	
		• Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.	
		• Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.	
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.			
Βαθμολόγηση (Bi)	• Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 15%	
	• Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.		
4. Συνέντευξη			
Βαθμολόγηση (Bi)	• Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.	Βαρύτητα (ai): 25%	
	• Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.		
	• Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο		

11. ΥΠΑΛΛΗΛΟΣ ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΥ ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΟΥ MARKETING

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης.	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών στο πεδίο του Ξενοδοχειακού Μάρκετινγκ.	
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο	
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Εκπαίδευσης (ΙΕΚ) στο πεδίο του Μάρκετινγκ: τέσσερις (4) μονάδες.
		• Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ στο πεδίο του Μάρκετινγκ ή/και της Επικοινωνίας: έξι (6) μονάδες.
		• Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στο πεδίο του Μάρκετινγκ ή/και της Επικοινωνίας: οκτώ (8) μονάδες.
		• Διδακτορικός τίτλος σπουδών στο πεδίο του Μάρκετινγκ ή/και της Επικοινωνίας: με δέκα (10) μονάδες.
	Βαρύτητα (ai): 25%	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών στο πεδίο του Ξενοδοχειακού Μάρκετινγκ.	
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.
		• Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.
		• Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.
• Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.		
Βαρύτητα (ai): 35%		
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.		
Βαθμολόγηση (Bi)	• Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.	
	• Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.	
Βαρύτητα (ai): 15%		
4. Συνέντευξη		
Βαθμολόγηση (Bi)	• Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.	
	• Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.	
	• Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο	
Βαρύτητα (ai): 25%		



12. ΚΥΒΕΡΝΗΤΗΣ ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΩΝ ΣΚΑΦΩΝ ΑΝΑΨΥΧΗΣ (ΑΝΕΥ ΠΛΗΡΩΜΑΤΟΣ)

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης.		
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών ως κυβερνήτης τουριστικών επαγγελματικών σκαφών.		
	3. Κατοχή Διπλώματος Ανοικτής Θαλάσσης και Διπλώματος Ταχυπλόου Σκάφους.		
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (IEK) στο πεδίο του Τουρισμού: τέσσερις (4) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 25%
		• Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ στο πεδίο της Διοίκησης Επιχειρήσεων ή/και της Διοίκησης Τουριστικών Επιχειρήσεων: έξι (6) μονάδες.	
		• Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Επιστημών Οικονομίας και Διοίκησης: οκτώ (8) μονάδες.	
		• Διδακτορικός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Επιστημών Οικονομίας και Διοίκησης: δέκα (10) μονάδες.	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών ως κυβερνήτης τουριστικών επαγγελματικών σκαφών.		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 35%
		• Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.	
		• Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.	
		• Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.	
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.			
Βαθμολόγηση (Bi)	• Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 15%	
	• Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.		
4. Συνέντευξη			
Βαθμολόγηση (Bi)	• Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.	Βαρύτητα (ai): 25%	
	• Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.		
	• Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο.		



13. ΘΑΛΑΜΗΠΟΛΟΣ – ΑΡΧΙΘΑΛΑΜΗΠΟΛΟΣ ΕΜΠΟΡΙΚΟΥ ΝΑΥΤΙΚΟΥ

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον δευτεροβάθμιας επαγγελματικής εκπαίδευσης στο πεδίο του Τουρισμού.		
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών στο πεδίο του Τουρισμού.		
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (IEK) στο πεδίο του Τουρισμού: τέσσερις (4) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 25%
		• Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ στο πεδίο της Διοίκησης Επιχειρήσεων ή/και της Διοίκησης Τουριστικών Επιχειρήσεων: έξι (6) μονάδες.	
		• Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Επιστημών Οικονομίας και Διοίκησης: οκτώ (8) μονάδες.	
		• Διδακτορικός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Επιστημών Οικονομίας και Διοίκησης: δέκα (10) μονάδες.	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών στο πεδίο του Τουρισμού.		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 35%
		• Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.	
		• Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.	
		• Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.	
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.			
Βαθμολόγηση (Bi)	• Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 15%	
	• Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.		
4. Συνέντευξη			
Βαθμολόγηση (Bi)	• Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.	Βαρύτητα (ai): 25%	
	• Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.		
	• Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο		



14. ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΚΑΙ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ ΣΤΕΡΕΩΝ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ ΚΑΙ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον υποχρεωτικής εκπαίδευσης,		
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών στον τομέα της διαχείρισης ή/και αξιοποίησης αποβλήτων και απορριμμάτων.		
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Απολυτήριος τίτλος δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης: δύο (2) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 25%
		• Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (IEK): τέσσερις (4) μονάδες.	
		• Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ σε Επιστημονικούς τομείς σχετικούς με το Περιβάλλον: έξι (6) μονάδες.	
		• Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών σε Επιστημονικούς τομείς σχετικούς με το Περιβάλλον: οκτώ (8) μονάδες.	
		• Διδακτορικός τίτλος σπουδών σε Επιστημονικούς τομείς σχετικούς με το Περιβάλλον: δέκα (10) μονάδες.	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών στον τομέα της διαχείρισης ή/και αξιοποίησης αποβλήτων και απορριμμάτων.		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 35%
		• Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.	
		• Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.	
• Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.			
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.			
Βαθμολόγηση (Bi)	• Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 15%	
	• Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.		
4. Συνέντευξη			
Βαθμολόγηση (Bi)	• Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.	Βαρύτητα (ai): 25%	
	• Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.		
	• Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο.		



15. ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΧΩΡΩΝ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗΣ ΤΑΦΗΣ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ (ΧΥΤΑ)			
ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον υποχρεωτικής εκπαίδευσης,		
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών στον τομέα της διαχείρισης ή/και αξιοποίησης αποβλήτων και απορριμμάτων.		
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Απολυτήριος τίτλος δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης: δύο (2) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 25%
		• Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (IEK): τέσσερις (4) μονάδες.	
		• Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ σε Επιστημονικούς τομείς σχετικούς με το Περιβάλλον: έξι (6) μονάδες.	
		• Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών σε Επιστημονικούς τομείς σχετικούς με το Περιβάλλον: οκτώ (8) μονάδες.	
		• Διδακτορικός τίτλος σπουδών σε Επιστημονικούς τομείς σχετικούς με το Περιβάλλον: δέκα (10) μονάδες.	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών στον τομέα της διαχείρισης ή/και αξιοποίησης αποβλήτων και απορριμμάτων.		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 35%
		• Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.	
		• Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.	
• Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.			
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.			
Βαθμολόγηση (Bi)	• Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 15%	
	• Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.		
4. Συνέντευξη			
Βαθμολόγηση (Bi)	• Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.	Βαρύτητα (ai): 25%	
	• Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.		
	• Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο		

16. ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΜΟΝΑΔΩΝ ΚΟΝΣΕΡΒΟΠΟΙΙΑΣ ΦΡΟΥΤΩΝ ΚΑΙ ΛΑΧΑΝΙΚΩΝ

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης.	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών στο πεδίο της παραγωγικής διαδικασίας φυτικών προϊόντων.	
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο	
	Βαθμολόγηση (Bi)	• <i>Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (ΙΕΚ) στο Γεωργικό τομέα ή τον τομέα των Τροφίμων: τέσσερις (4) μονάδες.</i>
		• <i>Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ στο πεδίο της Τεχνολογίας Τροφίμων ή/και της Γεωπονίας: έξι (6) μονάδες.</i>
		• <i>Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Θετικών και Τεχνολογικών Επιστημών: οκτώ (8) μονάδες.</i>
		• <i>Διδακτορικός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Θετικών και Τεχνολογικών Επιστημών: δέκα (10) μονάδες.</i>
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών στο πεδίο της παραγωγικής διαδικασίας φυτικών προϊόντων.	
	Βαθμολόγηση (Bi)	• <i>Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.</i>
		• <i>Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.</i>
		• <i>Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.</i>
		• <i>Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.</i>
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.		
Βαθμολόγηση (Bi)	• <i>Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.</i>	
	• <i>Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.</i>	
4. Συνέντευξη		
Βαθμολόγηση (Bi)	• <i>Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.</i>	
	• <i>Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.</i>	
	• <i>Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο</i>	
	Βαρύτητα (ai): 25%	



17. ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΚΑΙ ΤΥΠΟΠΟΙΗΣΗΣ ΕΛΑΙΟΛΑΔΟΥ

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης.		
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών στο πεδίο της παραγωγικής διαδικασίας φυτικών προϊόντων.		
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο		
	Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (IEK) στο γεωργικό τομέα ή τον τομέα των Τροφίμων: τέσσερις (4) μονάδες. 	Βαρύτητα (ai): 25%
		<ul style="list-style-type: none"> • Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ στο πεδίο της Τεχνολογίας Τροφίμων ή/και της Γεωπονίας: έξι (6) μονάδες. 	
		<ul style="list-style-type: none"> • Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Θετικών και Τεχνολογικών Επιστημών: οκτώ (8) μονάδες. 	
		<ul style="list-style-type: none"> • Διδακτορικός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Θετικών και Τεχνολογικών Επιστημών: δέκα (10) μονάδες. 	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών στο πεδίο της παραγωγικής διαδικασίας φυτικών προϊόντων.		
	Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες. 	Βαρύτητα (ai): 35%
		<ul style="list-style-type: none"> • Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες. 	
		<ul style="list-style-type: none"> • Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες. 	
		<ul style="list-style-type: none"> • Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες. 	
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.			
Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες. 	Βαρύτητα (ai): 15%	
	<ul style="list-style-type: none"> • Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες. 		
4. Συνέντευξη			
Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο. 	Βαρύτητα (ai): 25%	
	<ul style="list-style-type: none"> • Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο. 		
	<ul style="list-style-type: none"> • Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο 		



18. ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΚΑΛΛΙΕΡΓΕΙΑΣ ΦΑΡΜΑΚΕΥΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΑΡΩΜΑΤΙΚΩΝ ΦΥΤΩΝ

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης.		
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών στο πεδίο της παραγωγικής διαδικασίας φυτικών προϊόντων.		
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (ΙΕΚ) στο γεωργικό τομέα ή τον τομέα των Τροφίμων: τέσσερις (4) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 25%
		• Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ στο πεδίο της Τεχνολογίας Τροφίμων ή/και της Γεωπονίας: έξι (6) μονάδες.	
		• Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Θετικών και Τεχνολογικών Επιστημών: οκτώ (8) μονάδες.	
		• Διδακτορικός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Θετικών και Τεχνολογικών Επιστημών: δέκα (10) μονάδες.	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών στο πεδίο της παραγωγικής διαδικασίας φυτικών προϊόντων.		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 35%
		• Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.	
		• Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.	
		• Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.	
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.			
Βαθμολόγηση (Bi)	• Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 15%	
	• Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.		
4. Συνέντευξη			
Βαθμολόγηση (Bi)	• Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.	Βαρύτητα (ai): 25%	
	• Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.		
	• Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο		



19. ΙΑΤΡΙΚΟΣ ΕΠΙΣΚΕΠΤΗΣ

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης.		
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών σε τμήματα πωλήσεων ή μάρκετινγκ σε Φαρμακευτικές εταιρείες ή βιομηχανίες.		
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• <i>Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (IEK): τέσσερις (4) μονάδες.</i>	Βαρύτητα (ai): 25%
		• <i>Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ: έξι (6) μονάδες.</i>	
		• <i>Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών: οκτώ (8) μονάδες.</i>	
		• <i>Διδακτορικός τίτλος σπουδών: δέκα (10) μονάδες.</i>	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών σε τμήματα πωλήσεων ή μάρκετινγκ σε Φαρμακευτικές εταιρείες ή βιομηχανίες.		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• <i>Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.</i>	Βαρύτητα (ai): 35%
		• <i>Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.</i>	
		• <i>Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.</i>	
		• <i>Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.</i>	
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.			
Βαθμολόγηση (Bi)	• <i>Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.</i>	Βαρύτητα (ai): 15%	
	• <i>Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.</i>		
4. Συνέντευξη			
Βαθμολόγηση (Bi)	• <i>Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.</i>	Βαρύτητα (ai): 25%	
	• <i>Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.</i>		
	• <i>Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο</i>		



20. ΝΟΣΗΛΕΥΤΗΣ ΓΗΡΙΑΤΡΙΚΗΣ

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τριτοβάθμιας εκπαίδευσης στη Νοσηλευτική.		
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών στη Νοσηλευτική.		
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο		
	Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στο Επιστημονικό πεδίο Υγείας και Ζωής: οκτώ (8) μονάδες.</i> 	Βαρύτητα (ai): 25%
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Διδακτορικός τίτλος σπουδών στο Επιστημονικό πεδίο Υγείας και Ζωής: δέκα (10) μονάδες.</i> 	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών στη Νοσηλευτική.		
	Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.</i> 	Βαρύτητα (ai): 35%
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.</i> 	
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.</i> 	
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.</i> 	
	3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.		
	Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.</i> 	Βαρύτητα (ai): 15%
<ul style="list-style-type: none"> • <i>Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.</i> 			
4. Συνέντευξη			
Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.</i> 	Βαρύτητα (ai): 25%	
	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.</i> 		
	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο</i> 		



Ευρωπαϊκή Ένωση
Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ & ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΕΙΔΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΕΠΑ & ΤΣ
ΕΙΔΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΕΠΑΝΕΚ

ΕΠΑΝΕΚ 2014-2020
ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ
ΑΝΤΑΓΩΝΙΣΤΙΚΟΤΗΤΑ
ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΚΟΤΗΤΑ
ΚΑΙΝΟΤΟΜΙΑ



ανάπτυξη - εργασία - αλληλεγγύη

Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης

21. ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΦΩΤΙΣΜΟΥ ΖΩΝΤΑΝΩΝ ΟΠΤΙΚΟΑΚΟΥΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης.		
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών ως βοηθός σχεδιασμού φωτισμού οπτικοακουστικών εκδηλώσεων.		
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (IEK): τέσσερις (4) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 25%
		• Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ: έξι (6) μονάδες.	
		• Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών: οκτώ (8) μονάδες.	
		• Διδακτορικός τίτλος σπουδών: δέκα (10) μονάδες.	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών ως βοηθός σχεδιασμού φωτισμού οπτικοακουστικών εκδηλώσεων.		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 35%
		• Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.	
		• Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.	
		• Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.	
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.			
Βαθμολόγηση (Bi)	• Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 15%	
	• Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.		
4. Συνέντευξη			
Βαθμολόγηση (Bi)	• Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.	Βαρύτητα (ai): 25%	
	• Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.		
	• Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο		



Ευρωπαϊκή Ένωση
Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ & ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΕΙΔΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΕΠΑ & ΤΣ
ΕΙΔΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΕΠΑΝΕΚ

ΕΠΑΝΕΚ 2014-2020
ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ
ΑΝΤΑΓΩΝΙΣΤΙΚΟΤΗΤΑ
ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΚΟΤΗΤΑ
ΚΑΙΝΟΤΟΜΙΑ



ανάπτυξη - εργασία - αλληλεγγύη

Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης

22. ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΠΕΡΙΠΟΙΗΣΗΣ ΧΕΡΙΩΝ ΚΑΙ ΠΟΔΙΩΝ

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Απολυτήριος τίτλος δευτεροβάθμιας επαγγελματικής εκπαίδευσης στον τομέα της Αισθητικής ή Κομμωτικής Τέχνης.	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών στον τομέα της Αισθητικής.	
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο	
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (IEK) στον τομέα της Αισθητικής: τέσσερις (4) μονάδες.
		• Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ στον τομέα της Αισθητικής: έξι (6) μονάδες.
		• Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στο Επιστημονικό πεδίο Υγείας και Ζωής: οκτώ (8) μονάδες.
		• Διδακτορικός τίτλος σπουδών στο Επιστημονικό πεδίο Υγείας και Ζωής: δέκα (10) μονάδες.
	Βαρύτητα (ai): 25%	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών στον τομέα της Αισθητικής.	
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.
		• Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.
		• Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.
• Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.		
Βαρύτητα (ai): 35%		
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.		
Βαθμολόγηση (Bi)	• Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.	
	• Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.	
Βαρύτητα (ai): 15%		
4. Συνέντευξη		
Βαθμολόγηση (Bi)	• Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.	
	• Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.	
	• Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο	
Βαρύτητα (ai): 25%		



23. ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΑΝΕΜΟΓΕΝΝΗΤΡΙΩΝ

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον δευτεροβάθμιας επαγγελματικής εκπαίδευσης στο πεδίο της Ηλεκτρολογίας ή της Μηχανολογίας.		
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών στο πεδίο των Ανανεώσιμων Πηγών Ενέργειας.		
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο		
	Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (ΙΕΚ) στο πεδίο της Ηλεκτρολογίας ή της Μηχανολογίας: τέσσερις (4) μονάδες.</i> 	Βαρύτητα (ai): 25%
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ στο πεδίο της Ηλεκτρολογίας ή της Μηχανολογίας: έξι (6) μονάδες.</i> 	
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Ανανεώσιμων Πηγών Ενέργειας: οκτώ (8) μονάδες.</i> 	
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Διδακτορικός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Ανανεώσιμων Πηγών Ενέργειας: δέκα (10) μονάδες.</i> 	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών στο πεδίο των Ανανεώσιμων Πηγών Ενέργειας.		
	Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.</i> 	Βαρύτητα (ai): 35%
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.</i> 	
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.</i> 	
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.</i> 	
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.			
Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.</i> 	Βαρύτητα (ai): 15%	
	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.</i> 		
4. Συνέντευξη			
Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.</i> 	Βαρύτητα (ai): 25%	
	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.</i> 		
	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο</i> 		



24. ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΑΠΕΝΤΟΜΩΣΕΩΝ, ΜΥΟΚΤΟΝΙΩΝ ΚΑΙ ΚΑΤΑΠΟΛΕΜΗΣΗΣ ΕΠΙΒΛΑΒΩΝ ΟΡΓΑΝΙΣΜΩΝ

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης.		
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών σε θέματα απεντομώσεων, μυοκτονιών και καταπολέμησης επιβλαβών οργανισμών.		
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο		
	Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (IEK): τέσσερις (4) μονάδες.</i> • <i>Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ, στο πεδίο της Δημόσιας Υγείας ή της Γεωπονίας ή της Χημείας: έξι (6) μονάδες.</i> • <i>Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στο πεδίο της Δημόσιας Υγείας ή της Γεωπονίας ή της Χημείας: οκτώ (8) μονάδες.</i> • <i>Διδακτορικός τίτλος σπουδών στο πεδίο της Δημόσιας Υγείας ή της Γεωπονίας ή της Χημείας: δέκα (10) μονάδες.</i> 	Βαρύτητα (ai): 25%
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών σε θέματα απεντομώσεων, μυοκτονιών και καταπολέμησης επιβλαβών οργανισμών.		
	Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.</i> • <i>Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.</i> • <i>Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.</i> • <i>Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.</i> 	Βαρύτητα (ai): 35%
	3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.		
	Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.</i> • <i>Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.</i> 	Βαρύτητα (ai): 15%
	4. Συνέντευξη		
	Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.</i> • <i>Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.</i> • <i>Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο</i> 	Βαρύτητα (ai): 25%



25. ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΩΝ ΙΑΤΡΙΚΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον δευτεροβάθμιας επαγγελματικής εκπαίδευσης του τομέα Πληροφορικής ή/και του τομέα Υγείας.		
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών στο πεδίο των εφαρμογών της Πληροφορικής στο χώρο της Υγείας.		
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο		
	Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (ΙΕΚ) της ειδικότητας Τεχνικός Εφαρμογών Ιατρικής Πληροφορικής ή του τομέα Πληροφορικής ή του τομέα Υγείας: τέσσερις (4) μονάδες.</i> 	Βαρύτητα (ai): 25%
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ στο πεδίο των Θετικών και Τεχνολογικών Επιστημών: έξι (6) μονάδες.</i> 	
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Θετικών και Τεχνολογικών Επιστημών: οκτώ (8) μονάδες.</i> 	
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Διδακτορικός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Θετικών και Τεχνολογικών Επιστημών: δέκα (10) μονάδες.</i> 	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών στο πεδίο των εφαρμογών της Πληροφορικής στο χώρο της Υγείας.		
	Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.</i> 	Βαρύτητα (ai): 35%
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.</i> 	
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.</i> 	
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.</i> 	
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.			
Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.</i> 	Βαρύτητα (ai): 15%	
	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.</i> 		
4. Συνέντευξη			
Βαθμολόγηση (Bi)	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.</i> 	Βαρύτητα (ai): 25%	
	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.</i> 		
	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο</i> 		

26. ΔΙΟΡΓΑΝΩΤΗΣ ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΩΝ ΠΑΚΕΤΩΝ (Επικαιροποίηση)

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον δευτεροβάθμιας επαγγελματικής εκπαίδευσης τουριστικών ειδικοτήτων.	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών ως υπάλληλος ταξιδιωτικού γραφείου.	
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο	
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (IEK) τουριστικών ειδικοτήτων: τέσσερις (4) μονάδες.
		• Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ στο πεδίο της Διοίκησης Επιχειρήσεων ή/και Διοίκησης Τουριστικών Επιχειρήσεων: έξι (6) μονάδες.
		• Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Επιστημών Οικονομίας και Πληροφορικής: οκτώ (8) μονάδες.
		• Διδακτορικός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Επιστημών Οικονομίας και Πληροφορικής: δέκα (10) μονάδες.
	Βαρύτητα (ai): 25%	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών ως υπάλληλος ταξιδιωτικού γραφείου	
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.
• Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.		
• Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.		
• Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.		
Βαρύτητα (ai): 35%		
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.		
Βαθμολόγηση (Bi)	• Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.	
	• Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.	
Βαρύτητα (ai): 15%		
4. Συνέντευξη		
Βαθμολόγηση (Bi)	• Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.	
	• Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.	
	• Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο	
Βαρύτητα (ai): 25%		



27. ΠΩΛΗΤΗΣ ΛΙΑΝΙΚΗΣ (Επικαιροποίηση)

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης.		
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών σε τμήματα πωλήσεων ή/και ειδικότερα στο ηλεκτρονικό εμπόριο.		
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (IEK): τέσσερις (4) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 25%
		• Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ στο πεδίο των Επιστημών Οικονομίας και Πληροφορικής: έξι (6) μονάδες.	
		• Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Επιστημών Οικονομίας και Πληροφορικής: οκτώ (8) μονάδες.	
		• Διδακτορικός τίτλος σπουδών στο πεδίο των Επιστημών Οικονομίας και Πληροφορικής: δέκα (10) μονάδες.	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών σε τμήματα πωλήσεων ή/και ειδικότερα στο ηλεκτρονικό εμπόριο.		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 35%
		• Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.	
		• Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.	
		• Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.	
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.			
Βαθμολόγηση (Bi)	• Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 15%	
	• Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.		
4. Συνέντευξη			
Βαθμολόγηση (Bi)	• Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.	Βαρύτητα (ai): 25%	
	• Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.		
	• Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο		



28. ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΣ ΠΡΟΣΩΠΙΚΗΣ ΦΡΟΝΤΙΔΑΣ (Επικαιροποίηση)

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης.		
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών ως επιμελητής/επιμελήτρια προσωπικής φροντίδας ή φροντιστής/συνοδός ΑμεΑ.		
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• <i>Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (IEK): τέσσερις (4) μονάδες.</i>	Βαρύτητα (ai): 25%
		• <i>Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ: έξι (6) μονάδες.</i>	
		• <i>Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών : οκτώ (8) μονάδες.</i>	
		• <i>Διδακτορικός τίτλος σπουδών: δέκα (10) μονάδες.</i>	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών ως επιμελητής/επιμελήτρια προσωπικής φροντίδας ή φροντιστής/συνοδός ΑμεΑ.		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• <i>Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.</i>	Βαρύτητα (ai): 35%
		• <i>Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.</i>	
		• <i>Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.</i>	
		• <i>Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.</i>	
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.			
Βαθμολόγηση (Bi)	• <i>Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.</i>	Βαρύτητα (ai): 15%	
	• <i>Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.</i>		
4. Συνέντευξη			
Βαθμολόγηση (Bi)	• <i>Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.</i>	Βαρύτητα (ai): 25%	
	• <i>Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.</i>		
	• <i>Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο</i>		



29. ΗΧΟΛΗΠΤΗΣ/ΤΡΙΑ (Επικαιροποίηση)

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης.	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών στον τομέα της Ηχοληψίας.	
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο	
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (IEK) στην Ηχοληψία: τέσσερις (4) μονάδες.
		• Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ, στο πεδίο της Τεχνολογίας Ήχου και Εικόνας: έξι (6) μονάδες.
		• Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στις Οπτικοακουστικές εφαρμογές: οκτώ (8) μονάδες.
		• Διδακτορικός τίτλος σπουδών στις Οπτικοακουστικές εφαρμογές: δέκα (10) μονάδες.
	Βαρύτητα (ai): 25%	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών στον τομέα της Ηχοληψίας.	
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.
		• Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.
		• Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.
• Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.		
Βαρύτητα (ai): 35%		
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.		
Βαθμολόγηση (Bi)	• Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.	
	• Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.	
Βαρύτητα (ai): 15%		
4. Συνέντευξη		
Βαθμολόγηση (Bi)	• Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.	
	• Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.	
	• Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο	
Βαρύτητα (ai): 25%		



30. ΧΕΙΡΙΣΤΗΣ/ΣΤΡΙΑ ΜΗΧΑΝΩΝ ΛΗΨΗΣ ΕΙΚΟΝΑΣ (Επικαιροποίηση)

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Απόφοιτοι τουλάχιστον δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης.		
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία τουλάχιστον τριών (3) ετών στον τομέα της Εικονοληψίας.		
ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	1. Εκπαιδευτικό επίπεδο		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Βεβαίωση ή Δίπλωμα Μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης (IEK) στην Εικονοληψία: τέσσερις (4) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 25%
		• Πτυχίο ΑΕΙ, ΑΤΕΙ, στο πεδίο της Τεχνολογίας Ήχου και Εικόνας: έξι (6) μονάδες.	
		• Μεταπτυχιακός τίτλος σπουδών στις Οπτικοακουστικές εφαρμογές: οκτώ (8) μονάδες.	
		• Διδακτορικός τίτλος σπουδών στις Οπτικοακουστικές εφαρμογές: δέκα (10) μονάδες.	
	2. Τεκμηριωμένη επαγγελματική εμπειρία άνω των τριών (3) ετών στον τομέα της Εικονοληψίας.		
	Βαθμολόγηση (Bi)	• Έως και τρία (3) έτη: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 35%
		• Άνω των τριών (3) ετών έως και πέντε (5) έτη: τέσσερις (4) μονάδες.	
		• Άνω των πέντε (5) ετών έως και επτά (7) έτη: επτά (7) μονάδες.	
		• Άνω των επτά (7) ετών: δέκα (10) μονάδες.	
3. Αποδεδειγμένη συμμετοχή στην εκπόνηση και συγγραφή Επαγγελματικών Περιγραμμάτων.			
Βαθμολόγηση (Bi)	• Μη αποδεδειγμένη συμμετοχή: μηδέν (0) μονάδες.	Βαρύτητα (ai): 15%	
	• Αποδεδειγμένη συμμετοχή: δέκα (10) μονάδες.		
4. Συνέντευξη			
Βαθμολόγηση (Bi)	• Γενικά χαρακτηριστικά προσωπικότητας (επικοινωνιακή δυνατότητα και διάθεση συνεργασίας): 3 μονάδες το μέγιστο.	Βαρύτητα (ai): 25%	
	• Επαλήθευση γενικής συγκρότησης και εξειδίκευσης στο επάγγελμα/ειδικότητα μέσω στοχευμένης συζήτησης: 4 μονάδες το μέγιστο.		
	• Διαθεσιμότητα (Εντοπιότητα / ευκολία δυσκολία μετακίνησης/ χρόνος απασχόλησης): 3 μονάδες το μέγιστο		



3. ΠΑΡΑΔΟΤΕΑ

- Μία (1) έκθεση πεπραγμένων ανάπτυξης ή/και επικαιροποίησης Επαγγελματικού Περιγράμματος ανά επάγγελμα/ειδικότητα (με την ολοκλήρωση της μελέτης του Επαγγελματικού Περιγράμματος) και
- Μία (1) έκθεση πεπραγμένων για την ανάπτυξη του αντίστοιχου Πλαισίου Προγράμματος, (με την ολοκλήρωση της μελέτης του Πλαισίου Προγράμματος).

4. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗΣ – ΑΜΟΙΒΗ

Η αμοιβή του εμπειρογνώμονα για το παρεχόμενο έργο στο πλαίσιο της ανάπτυξης **νέου** Επαγγελματικού Περιγράμματος και Πλαισίου Προγράμματος ανά επάγγελμα/ειδικότητα, ανέρχεται στο ποσό των χιλίων πεντακοσίων ευρώ (1.500,00€) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, φορολογικών και ασφαλιστικών κρατήσεων.

Η αμοιβή του εμπειρογνώμονα για το παρεχόμενο έργο στο πλαίσιο της **επικαιροποίησης** υφιστάμενου Επαγγελματικού Περιγράμματος και Πλαισίου Προγράμματος ανά επάγγελμα/ειδικότητα, ανέρχεται στο ποσό των χιλίων διακοσίων ευρώ (1.200,00€) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, φορολογικών και ασφαλιστικών κρατήσεων.

Η πληρωμή της αμοιβής θα γίνει εφάπαξ μετά την παραλαβή του Παραδοτέου από την αρμόδια επιτροπή.

5. ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ

Την αξιολόγηση των υποψηφίων καθώς και την τελική επιλογή θα εκτελέσει Επιτροπή Αξιολόγησης και Διενέργειας, η οποία έχει συσταθεί για το σκοπό αυτό εκ μέρους του ΔΣ του ΙΝΕ ΓΣΕΕ.

Τα «απαιτούμενα προσόντα» αποτελούν τις ελάχιστες απαιτήσεις συμμετοχής στην παρούσα πρόσκληση, είναι κριτήρια αποκλεισμού (on/off) και δεν αξιολογούνται.

Η βαθμολόγηση των «επιθυμητών προσόντων» των υποψηφίων που πληρούν τα «απαιτούμενα προσόντα» θα πραγματοποιηθεί με κριτήριο τη σχετική εμπειρία που τυχόν περιλαμβάνεται στο βιογραφικό σημείωμα κάθε υποψηφίου και τεκμηριώνεται με βάση τα υποβληθέντα δικαιολογητικά.

Οι υποψήφιοι που πληρούν τα «απαιτούμενα προσόντα» θα κληθούν σε συνέντευξη, η οποία θα βαθμολογηθεί όπως παρουσιάζεται στον πίνακα προσόντων κάθε επαγγέλματος/ειδικότητας. Η βαθμολόγηση των επιθυμητών κριτηρίων πραγματοποιείται στην κλίμακα 0 έως 10, όπως αυτή εξειδικεύεται στον πίνακα προσόντων κάθε επαγγέλματος/ειδικότητας.

Η τελική βαθμολογία (Α) κάθε υποψηφίου προκύπτει από τον ακόλουθο τύπο (το άθροισμα των γινομένων του βαθμού σε κάθε επιμέρους κριτήριο επί το συντελεστή βαρύτητας του κριτηρίου)

$$A = \sum ai * Bi$$

όπου

ai = ο συντελεστής βαρύτητας κάθε επιμέρους κριτηρίου όπως αναφέρεται στον ανωτέρω πίνακα ανά επάγγελμα/ειδικότητα



Bi = η βαθμολόγηση κάθε επιμέρους κριτηρίου σύμφωνα με τις επεξηγήσεις του ανωτέρω πίνακα ανά επάγγελμα/ειδικότητα

Η τήρηση των στοιχείων των υποψηφίων είναι εμπιστευτική. Όλα τα στοιχεία του φακέλου υποψηφιότητας θεωρούνται εμπιστευτικά, και χρησιμοποιούνται αποκλειστικά για την αξιολόγηση στο πλαίσιο της παρούσας πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος.

Σημειώνεται ότι το ΙΝΕ/ΓΣΕΕ δεν δεσμεύεται να αποδεχθεί κάποια από τις προτάσεις που υποβάλλουν οι ενδιαφερόμενοι στο πλαίσιο της παρούσας πρόσκλησης. Η αποδοχή πρότασης και η σύναψη της σύμβασης ανήκει σε κάθε περίπτωση στη διακριτική ευχέρεια του ΙΝΕ/ΓΣΕΕ την οποία ασκεί όταν και όπως θεωρεί αναγκαίο για την καλή εκτέλεση των ως άνω Πράξεων.

Τα αποτελέσματα της αξιολόγησης των φακέλων υποψηφιότητας θα αναρτηθούν στην ιστοσελίδα του ΙΝΕ/ΓΣΕΕ (<http://www.inegsee.gr>). Κατόπιν της ανάρτησης των αποτελεσμάτων, οι υποψήφιοι έχουν το δικαίωμα υποβολής γραπτής ένστασης εντός πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την επόμενη της ημέρας ανάρτησης των αποτελεσμάτων αξιολόγησης. Τυχόν ενστάσεις οφείλουν να είναι συγκεκριμένες και τεκμηριωμένες.

Μετά την αξιολόγηση των τυχών ενστάσεων δημοσιεύονται στην ιστοσελίδα του ΙΝΕ/ΓΣΕΕ (<http://www.inegsee.gr/>) τα οριστικά αποτελέσματα αξιολόγησης.

Η επιλογή γίνεται τηρώντας την ισχύουσα νομοθεσία και τις γενικές αρχές της συνθήκης της ΕΚ. Οι όροι της πρόσκλησης σε καμία περίπτωση δεν πρέπει να θίγουν την αρχή της ίσης μεταχείρισης, της μη διάκρισης, της ισότητας των φύλων και της διαφάνειας.

6. ΟΔΗΓΙΕΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΑΙΤΗΣΕΩΝ ΚΑΙ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΩΝ

6.1 Περιεχόμενα Φακέλου Αίτησης

Οι υποψήφιοι / ες καλούνται να υποβάλουν σε κλειστούς φακέλους την υποψηφιότητά τους, οι οποίοι πρέπει να περιλαμβάνουν:

- α. Υπογεγραμμένη αίτηση συμμετοχής (επισυνάπτεται στα Σχετικά Αρχεία της Πρόσκλησης).
- β. Αναλυτικό βιογραφικό σημείωμα
- γ. Φωτοτυπίες των δικαιολογητικών που τεκμηριώνουν την ύπαρξη των απαιτούμενων και επιθυμητών προσόντων, σε συμφωνία με τα δηλωθέντα στο αναλυτικό βιογραφικό σημείωμα και την αίτηση συμμετοχής.

6.2 Αποδεικτικά Μέσα

Το **Εκπαιδευτικό Επίπεδο** αποδεικνύεται με ευκρινή φωτοαντίγραφα των απαιτούμενων τίτλων σπουδών.

Η **Επαγγελματική Εμπειρία** αποδεικνύεται:

- Όταν τυχόν εξαρτημένη εργασία έχει παρασχεθεί σε υπηρεσίες του **δημοσίου**, σε Ν.Π.Δ.Δ., Ο.Τ.Α. πρώτου ή δεύτερου βαθμού, σε Ν.Π.Ι.Δ. του δημόσιου τομέα της παρ. 1 του άρθρου 14 του ν. 2190/1994, όπως ισχύει, ή σε φορείς της παρ. 3 του άρθρου 1 του ν. 2527/1997, απαιτείται βεβαίωση του αντίστοιχου Φορέα (ή άλλο ανάλογο επίσημο έγγραφο), από όπου θα αποδεικνύεται η ακριβής χρονική διάρκεια της προϋπηρεσίας, η ιδιότητα απασχόλησης καθώς και το αντικείμενο της εργασίας που παρασχέθηκε.



- Όταν τυχόν εξαρτημένη εργασία έχει παρασχεθεί στον **ιδιωτικό τομέα**:
 - I. Βεβαίωση του ιδιωτικού φορέα (στοιχεία του εργοδότη, φυσικού προσώπου ή της επωνυμίας της επιχείρησης αν πρόκειται για νομικό πρόσωπο) από την οποία να προκύπτει με σαφήνεια, το είδος της εργασίας που παρασχέθηκε και η χρονική διάρκεια της παροχής
ή
 - I. Υπεύθυνη Δήλωση του υποψηφίου, κατά το άρθρο 8 του ν. 1599/1986, στην οποία να δηλώνεται επακριβώς ο χρόνος και το είδος της εμπειρίας του, τα στοιχεία του εργοδότη, φυσικού προσώπου ή της επωνυμίας της επιχείρησης αν πρόκειται για νομικό πρόσωπο **και**
 - II. Επιπλέον βεβαίωση του οικείου ασφαλιστικού φορέα από την οποία να προκύπτει η διάρκεια της ασφάλισης.

- Όταν η εμπειρία αφορά την άσκηση **ελεύθερου επαγγελματία**, σωρευτικά:
 - I. Βεβαίωση του οικείου ασφαλιστικού φορέα στην οποία να αναγράφεται η διάρκεια της ασφάλισής του **ή** εκτύπωση των στοιχείων μητρώου του/της υποψηφίου/ας μέσω της προσωπικής πληροφόρησης επιχειρήσεων από το TAXISnet (www.gsis.gr), όπου ευκρινώς αναγράφονται η έναρξη και το είδος της δραστηριότητας καθώς και τυχόν μεταβολές της
και
 - II. Υπεύθυνη δήλωση, κατά το άρθρο 8 του ν. 1599/1986, στην οποία να δηλώνεται επακριβώς ο χρόνος και το είδος της εμπειρίας του/της.
 - III. Υποβολή μιας τουλάχιστον σχετικής σύμβασης ή δελτίων παροχής υπηρεσιών που καλύπτουν ενδεικτικώς τη διάρκεια της ζητούμενης επαγγελματικής εμπειρίας.

Στις **περιπτώσεις των Επαγγελματιών/Ειδικοτήτων Α) ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΦΩΤΙΣΜΟΣ ΖΩΝΤΑΝΩΝ ΟΠΤΙΚΟΑΚΟΥΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ, Β) ΗΧΟΛΗΠΤΗΣ/ΤΡΙΑ και Γ) ΧΕΙΡΙΣΤΗΣ/ΣΤΡΙΑ ΜΗΧΑΝΩΝ ΛΗΨΗΣ ΕΙΚΟΝΑΣ**, εκτός από τους προαναφερθέντες τρόπους, η επαγγελματική εμπειρία δύναται να τεκμηριωθεί με τουλάχιστον 3 σχετικές δραστηριότητες ανά έτος, οι οποίες θα αποδεικνύονται με κάθε πρόσφορο μέσο (συμβάσεις, δελτία παροχής υπηρεσιών, Δελτία Τύπου κλπ), η οποία θα συνοδεύεται από Υπεύθυνη δήλωση, κατά το άρθρο 8 του ν. 1599/1986, στην οποία να δηλώνεται επακριβώς το έτος και το είδος της εμπειρίας του/της αιτούντος.

6.3 Χρόνος και τόπος υποβολής

Ο/Η κάθε υποψήφιος/φια δύναται να αιτηθεί να συμμετέχει ως εμπειρογνώμονας, εφόσον τηρεί τις απαραίτητες προϋποθέσεις, στην ανάπτυξη ή/και επικαιροποίηση επαγγελματικού περιγράμματος και του αντίστοιχου πλαισίου προγράμματος, το ανώτερο σε δύο από τα παραπάνω επαγγέλματα/ειδικότητες. Στην περίπτωση αυτή, υποβάλλεται **ΞΕΧΩΡΙΣΤΗ** αίτηση και φάκελος δικαιολογητικών ανά Επάγγελμα/Ειδικότητα.

Οι υποψήφιοι/ες έχουν το δικαίωμα υποβολής έντυπης αίτησης, εντός της αποκλειστικής προθεσμίας, που αρχίζει από την **06/03/2019 έως και τις 20/03/2019 και ώρα 14:00**.

Οι φάκελοι των υποψηφίων κατατίθενται αποκλειστικά και μόνο εντύπως μαζί με τα συνημμένα δικαιολογητικά σε σφραγισμένο φάκελο σε εργάσιμες ημέρες και ώρες στα γραφεία του ΙΝΕ/ΓΣΕΕ, επί της οδού Εμμανουήλ Μπενάκη 71^Α, 10681 – Αθήνα (6ος όροφος) ή αποστέλλονται ταχυδρομικά (συστημένη επιστολή ή courier).



Εμπρόθεσμες θεωρούνται οι αιτήσεις που θα παραληφθούν από το ΙΝΕ ΓΣΕΕ μέχρι την παραπάνω οριζόμενη ημερομηνία και ώρα. Σε περίπτωση συστημένης ταχυδρομικής αποστολής ή αποστολής μέσω ταχυμεταφοράς, το εμπρόθεσμο του φακέλου κρίνεται από την ημερομηνία που θα αναγράφεται στη σφραγίδα του ταχυδρομείου ή του εντύπου ταχυμεταφοράς.

Δεν λαμβάνονται υπόψη:

- α) Αιτήσεις που αποστέλλονται με FAX ή ηλεκτρονικά.
- β) Αιτήσεις που υποβάλλονται εκπρόθεσμα.

Στους κλειστούς φακέλους πρέπει να αναγράφεται η ένδειξη:

<p>ΠΡΟΣ ΙΝΕ/ΓΣΕΕ ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ ΜΠΕΝΑΚΗ 71^Α, Τ.Κ. 10681 ΑΘΗΝΑ, Υπόψη κας Δήμητρας Μάντσεη</p> <p style="text-align: center;">ΑΙΤΗΣΗ ΥΠΟΨΗΦΙΟΤΗΤΑΣ ΣΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΤΗΣ ΠΡΟΣΚΛΗΣΗΣ: 5003379/Δ2</p> <p style="text-align: center;">ΓΙΑ ΤΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑ / ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ:</p> <p style="text-align: center;">«.....»</p>
--

Κρίσιμος χρόνος για τον έλεγχο συνδρομής των απαιτούμενων και επιθυμητών προσόντων καθίσταται ο χρόνος λήξης της προθεσμίας υποβολής των προτάσεων των υποψηφίων.

Η προθεσμία κατάθεσης δικαιολογητικών λήγει την **Τετάρτη 20 Μαρτίου 2019 και ώρα 14:00**. Μετά τη λήξη της παραπάνω οριζόμενης ημερομηνίας δε θα γίνεται αποδεκτή η κατάθεση προτάσεων από υποψηφίους.

7. ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΠΡΟΤΑΣΕΩΝ - ΛΟΙΠΟΙ ΌΡΟΙ

1. Υποβληθείς φάκελος, που δεν συμπεριλαμβάνει δικαιολογητικά που αποδεικνύουν τις δηλωθείσες στην αίτηση απαραίτητες προϋποθέσεις συμμετοχής στην πρόσκληση, απορρίπτεται. Επιπλέον, προσόντα που αναφέρονται στην αίτηση αλλά δεν τεκμηριώνονται με την υποβολή των αντίστοιχων δικαιολογητικών δε θα ληφθούν υπόψη.
2. Αντικατάσταση φακέλου, διόρθωση ή συμπλήρωση τυχόν ελλειπόντων δικαιολογητικών επιτρέπεται μόνο μέχρι τη λήξη της προθεσμίας υποβολής των φακέλων.
3. Επισημαίνεται ότι η περιγραφόμενη στην παρούσα πρόσκληση διαδικασία υποβολής φακέλων δεν συνιστά διαγωνιστική διαδικασία. Τυχόν επιλογή ενδιαφερόμενου – αντισυμβαλλόμενου έχει το χαρακτήρα αποδοχής πρότασης για σύναψη συνεργασίας και όχι «πρόσληψης».
4. Καθ' όλη τη διάρκεια εκτέλεσης του έργου και κατά τους όρους της σύμβασης, το ΙΝΕ/ΓΣΕΕ δύνανται να προχωρήσει σε αντικατάσταση του επιλεχθέντος, σε περίπτωση που ο επιλεχθείς παραιτηθεί ή σε περίπτωση που ο τελευταίος εκπληρώνει πλημμελώς τα συμβατικά καθήκοντά του. Η αντικατάσταση του επιλεχθέντος θα γίνει με άλλον ενδιαφερόμενο στο πλαίσιο της παρούσης πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος.



5. Τα δεδομένα προσωπικού χαρακτήρα που περιέχονται στα ανωτέρω δικαιολογητικά θα τύχουν επεξεργασίας αποκλειστικά για το σκοπό της επιλογής των υποψηφίων, σύμφωνα με τον Γενικό Κανονισμό Περί Προσωπικών Δεδομένων 2016/679.

8. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ / ΔΙΕΥΚΡΙΝΙΣΕΙΣ

Για οποιαδήποτε πληροφορία μπορείτε να επικοινωνήσετε με την κα Μάντση Δήμητρα: τηλ. 210-3327733 (10:00 – 14:00).

Η παρούσα πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος δημοσιεύεται στο διαδίκτυο, στην ιστοσελίδα του ΙΝΕ/ΓΣΕΕ (www.inegsee.gr).

Ο ΝΟΜΙΜΟΣ ΕΚΠΡΟΣΩΠΟΣ
ΓΙΑΝΝΗΣ ΠΑΝΑΓΟΠΟΥΛΟΣ
ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΔΣ ΙΝΕ/ΓΣΕΕ